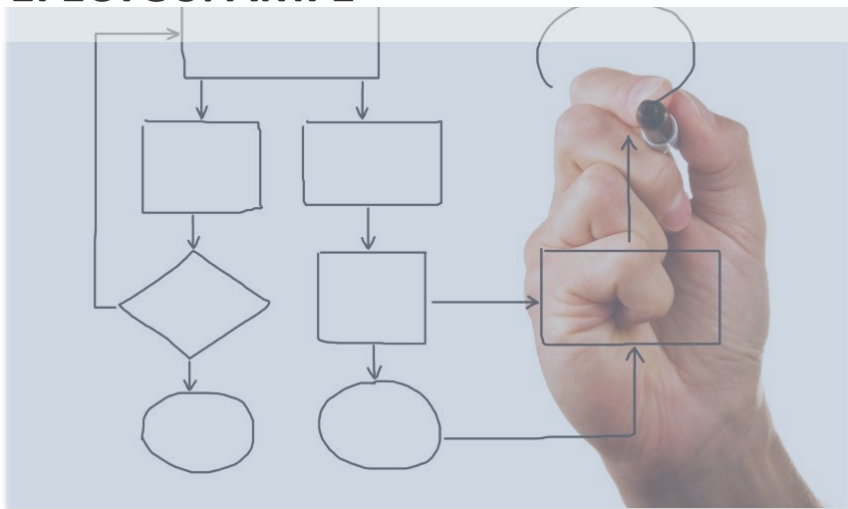


ANÁLISIS MODAL DE FALLOS Y EFECTOS: AMFE



Duración:

16 horas - Dos jornadas de 8 horas

Horario: 8:30h a 18h

Fechas:

21 y 22 de octubre 2020

Lugar:

Parque Tecnológico de Bizkaia, Zamudio [Edificio 101](#)

Certificados acreditativos:

Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso.

OBJETIVOS

Este curso pretende dar a conocer la técnica denominada Análisis Modal de Fallos y Efectos (AMFE) como forma de prevenir los problemas del proceso y del producto antes de que ocurran. Utilizado tanto en el diseño como en los procesos de fabricación, reducen sustancialmente los costos al identificar el producto y mejoras al proceso al principio del desarrollo cuando los cambios son relativamente fáciles y baratos de hacer.

El resultado es un proceso más robusto, ya que la necesidad de una acción correctiva después de los hechos y las crisis de cambio tardío son reducidas o eliminadas.

A diferencia de otras herramientas de mejora de la calidad, el AMFE no requiere complicados estudios estadísticos.

Los AMFE requieren tiempo y recursos humanos. Porque los FMEA se basan en equipos.

DIRIGIDO A ...

Profesionales del sector industrial que desarrollen su actividad en las áreas de Calidad, Producción, Ingeniería de Producto y de Procesos. Asimismo, está dirigido a trabajadores que tienen la responsabilidad de llevar a cabo con éxito proyectos de mejora o de innovación enfocados a productos, procesos o la propia organización

PROGRAMA

1.- INTRODUCCIÓN: EFICACIA Y EFICIENCIA PRODUCTIVA

2.- ¿QUE ES UN AMFE?. CONCEPTOS

3.- ¿CÚAL ES EL PROPÓSITO DE UN AMFE?. OBJETIVOS

4.- TIPOS DE AMFE

5.- CAMPOS DE APLICACIÓN

6.- PASOS DEL AMFE

- Paso 1: Planificación del Proyecto. Formación del Equipo.
- Paso 2: Definir la Estructura de Producto / Proceso
- Paso 3: Definir las funciones de cada elemento.
- Paso 4: Analizar los modos potenciales de fallo.
 - Listar potenciales efectos de cada modo de fallo.
 - Asignar clasificación de Severidad, Ocurrencia y Detección de cada modo de fallo.
- Paso 5: Evaluar el riesgo y Priorizar
- Paso 6: Optimización. Implantar Acciones Preventivas
- Paso 7: Documentar los resultados.

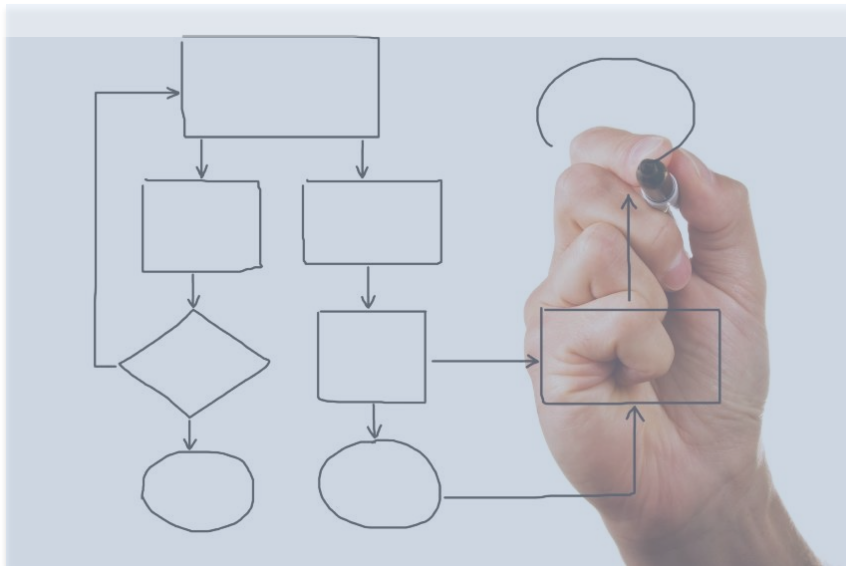
7.- FORMATOS: AMFE DE PROCESO / AMFE DE DISEÑO.

8.- PLAN DE ACCIONES PREVENTIVAS.

9.- HERRAMIENTAS DE MEJORA: Brainstorming, 5PQ, Diagramas Causa-Efecto, Flujogramas.

10.- CASO PRACTICO: AMFE de proceso de un componente mecano-soldado (Turbine Diffuser).

ANÁLISIS MODAL DE FALLOS Y EFECTOS: AMFE



Formador

Juan Jose Lizuain

- Ingeniero Técnico Industrial, especialidad en Mecánica Industrial.
- Máster en Dirección de Producción.
- Black Belt en programas de Mejora 6 Sigma.
- Trabajó 11 años en ITP como Técnico de Procesos de Fabricación y Responsable Técnico de desarrollo de Procesos de fabricación.
- En AERNNOVA, ha trabajado como Responsable Técnico de los medios productivos empleados en plantas de montaje.
- En CIE ALURECY ha desempeñado funciones de Director de Planta.
- En su etapa como Consultor, ha desarrollado proyectos de Formación e Implantación de metodologías para la mejora de La Productividad en términos de Lean Manufacturing (5S, SMED, TPM, Estandarización, JIT, etc....).
- Ha liderado la formación de equipos y desarrollado en empresas programas de Mejora Continua (PDCA, 6 Sigma).

Precio:

Socios HEGAN: 435€

No socios: 610€

Incluido en el precio:

Material, cafés y comidas.

Formación exenta de IVA según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto y **Subvencionable por FUNDAE**

INSCRIPCIONES:

mdiaz@hegan.com

Tfno: 944 318 987